



**SCHEDA DI DICHIARAZIONE DI IMPIANTO TERMICO – BIENNIO 2005-2006 (DPR 412/93 551/99)  
VALIDA PER LA TUTTA LA PROVINCIA DI BIELLA – DA CONSEGNARE ENTRO IL 31/12/2006.**

**IL SOTTOSCRITTO:**COGNOME/RAG. SOC.....

NOME..... COD. FISCALE/P.I.V.A.....

TEL...../.....FAX...../.....

**RESIDENTE IN COMUNE**..... **CAP**.....

**VIA**..... **N.** .....

**RESPONSABILE DELL'ESERCIZIO E DELLA MANUTENZIONE IN QUALITA' DI:**

PROPRIETARIO (O OCCUPANTE)  AMMINISTRATORE  TERZO RESPONSABILE

**Trasmette:**

- **N. \_\_\_\_\_ RAPPORTO/I DI CONTROLLO TECNICO** (conforme all'allegato H del D.P.R. 551/99 per gli impianti di potenza <35KW e all'allegato H1 per gli impianti di potenza ≥ 35KW) relativo/i alla **VERIFICA PERIODICA DEL RENDIMENTO DI COMBUSTIONE EFFETTUATA NEL BIENNIO 2005-2006 ALLEGANDO RELATIVO RAPPORTO STAMPATO DALL'APPARECCHIATURA.**
- **IL BOLLETTINO DEL VERSAMENTO** di Euro \_\_\_\_\_ **SU CONTO CORRENTE POSTALE N. 38581500 INTESTATO A: PROVINCIA DI BIELLA, VIA QUINTINO SELLA 12 – 13900 BIELLA OPPURE E-MAIL DI CONFERMA DEL PAGAMENTO** di Euro \_\_\_\_\_ **EFFETTUATO MEDIANTE IL SITO DI POSTE ITALIANE [www.Poste.it](http://www.Poste.it)**

**I RAPPORTI DI CONTROLLO TECNICO SONO RELATIVI AI SEGUENTI IMPIANTI:**

**1. IMPIANTO TERMICO DI POTENZA AL FOCOLARE kW \_\_\_\_\_ UBICATO PRESSO L'UNITA' IMMOBILIARE SITA IN:**

COMUNE..... CAP.....

VIA..... N. ....

CONDOMINIO.....

L'IMPIANTO E' GIÀ STATO DICHIARATO IN PRECEDENZA? SI  ANNO |\_\_\_\_\_|

**2. IMPIANTO TERMICO DI POTENZA AL FOCOLARE kW \_\_\_\_\_ UBICATO PRESSO L'UNITA' IMMOBILIARE SITA IN:**

COMUNE..... CAP.....

VIA..... N. ....

CONDOMINIO.....

L'IMPIANTO E' GIÀ STATO DICHIARATO IN PRECEDENZA? SI  ANNO |\_\_\_\_\_|

**3. IMPIANTO TERMICO DI POTENZA AL FOCOLARE kW \_\_\_\_\_ UBICATO PRESSO L'UNITA' IMMOBILIARE SITA IN:**

COMUNE..... CAP.....

VIA..... N. ....

CONDOMINIO.....

L'IMPIANTO E' GIÀ STATO DICHIARATO IN PRECEDENZA? SI  ANNO |\_\_\_\_\_|

**Informativa art. 10 legge 675/1996:**

**Secondo la legge indicata, tale trattamento sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti.**

Ai sensi dell'articolo 10 della legge predetta, Le forniamo, quindi, le seguenti informazioni:

1. I dati da Lei forniti verranno trattati per le attività di cui al DPR 412/93 e s.m.i.
2. Il trattamento sarà effettuato con le seguenti modalità: manuale e informatizzato.
3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento della procedura e l'eventuale rifiuto a fornire tali dati potrebbe comportare il mancato svolgimento della procedura.
4. I dati potranno essere comunicati al soggetto preposto all'attività di controllo (ARPA) e al soggetto incaricato del ritiro dei moduli (Agenbiella).
5. Il titolare del trattamento è: Amministrazione Provinciale di Biella, via Quintino Sella 12, tel. 015-8480611.
6. Il responsabile del trattamento è il dirigente del Settore Tutela Ambientale ed Agricoltura, via Quintino Sella 12, tel. 015-8480795.
7. Al titolare del trattamento o al responsabile Lei potrà rivolgersi per far valere i Suoi diritti, così come previsto dall'articolo 13 della legge n. 675/1996.

Il dichiarante è consapevole delle sanzioni penali, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445/2000, nel caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della decadenza dai benefici prevista dall'art.75 dello stesso D.P.R.

Data

In fede

.....

.....

**ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA DICHIARAZIONE DI IMPIANTO TERMICO**

Il presente modulo è destinato alla dichiarazione effettuata per tutti gli impianti ubicati nella Provincia di Biella. Alla presentazione della dichiarazione per il biennio 2005 – 2006 sono tenuti tutti i proprietari (o occupanti, se l'alloggio è affittato), gli amministratori di condomini o i terzi responsabili dell'esercizio e manutenzione di impianti termici di qualsiasi potenza.

Alla presentazione della dichiarazione non sono tenuti i titolari di apparecchi quali: stufe, caminetti, radiatori individuali, scaldacqua unifamiliari ed impianti adibiti in maniera esclusiva a cicli di processo industriale.

La dichiarazione può essere consegnata direttamente presso gli sportelli del proprio Comune o della Provincia e va firmata in presenza di un funzionario. Non occorre autenticazione.

La dichiarazione può anche essere trasmessa firmata alla Provincia a mezzo posta allegando la fotocopia di un documento di identità.

La dichiarazione, il rapporto di controllo ed il bollettino devono riportare lo stesso nominativo eccezione fatta per amministratore e terzo responsabile.

La Provincia di Biella effettuerà controlli a campione gratuiti sugli impianti di cui è stata presentata dichiarazione e controlli su tutti gli impianti di cui risulta omessa la dichiarazione. In quest'ultimo caso il responsabile dell'impianto sarà tenuto a pagare il costo completo del controllo effettuato. I controlli provinciali che saranno eseguiti nel biennio 2005-2006 si riferiscono alle dichiarazioni presentate nel 2003-2004.

**Devono essere allegati alla scheda di dichiarazione impianto termico:**

1. **RICEVUTA DI VERSAMENTO** effettuato sul c/c postale n. 38581500 intestato alla Provincia di Biella;
2. **RAPPORTO DI CONTROLLO TECNICO:** ai fini della presente dichiarazione deve essere allegata copia dell'allegato H o H1 completo dei dati riguardanti il rendimento di combustione e della relativa strisciata, compilato e firmato a cura del tecnico manutentore e controfirmato per presa visione dal responsabile dell'impianto.
3. Gli interventi di manutenzione e verifica possono essere eseguiti esclusivamente da ditte termotecniche abilitate ai sensi della L. 46/90.

Nel caso di trasmissione di più rapporti di controllo tecnico si deve compilare una dichiarazione per ogni comune nel quale sono ubicati gli impianti.

**L'importo da versare dipende dalla potenza dell'impianto:**

- euro 7,00 per impianti di potenza inferiore a 35 kW;
- euro 10,00 per impianti di potenza maggiore od uguale a 35 kW ed inferiore a 60 kW;
- euro 20,00 per impianti di potenza maggiore od uguale a 60 kW ed inferiore a 350 kW;
- euro 35,00 per impianti di potenza maggiore od uguale a 350 KW.